

Anlagenliste der VNT Metal Hungary Kft 9200 Mosonmagyaróvár

Hydraulische und Mechanische Pressen

lfde Nr.	Maschine	Pressentyp	Preßkraft	Werkzeug		Vorschub Bandanlage oder Transfer						
				Einbauhöhe mm	Aufspannfläche mm	Stößelkissen	Tischkissen	Hubzahl	Coilgewicht	Bandbreite	Bandstärke	Vorschub
1	Müller ZE 1000-40.11.1	Hydraulisch	10000 KN.	500 -2000	4000 x 2400	1500 KN.	3500 KN.					
2	Erfurt PE4-HH-800- ES	Kurbel	8000 KN.	500 - 1500	4600 x 2200		1600 KN.	6-18 min				
3	Erfurt PE4-HH-800- ES	Kurbel	8000 KN.	500 - 1500	4600 x 2200		1600 KN.	6-18 min				
4	Erfurt PE4-HH-800- ES	Kurbel	8000 KN.	500 - 1500	4600 x 2200		1600 KN.	6-18 min				
Diese Bandanlage ist verfahrbar und kann deshalb die obere oder auch die untere Presse beschicken												
5	Bandanlage mit Haspel Walzenvorschub und Richtmaschine Firma Schleicher / Erlangen								15 To.	50 - 1600	0,4 - 4 mm	Beliebig
6	Erfurt PE4-HH-800- ES	Kurbel	8000 KN.	500 - 1500	4600 x 2200		1600 KN.	6-18 min				
Die oben angeführte Presse kann Solo sowie auch mit dem Transfer zusammen betrieben werden												
7	3 Achs Transfer elektrisch	maximal 10 Stufen		Vorschubweg max: 0-1000mm		Hubhöhe 0-250 mm		Greiferschienenöffnung 775-1775mm			Leistung max: 15 Teile/min	
8	SMG 1200 neu 7.4681	Hydraulisch	12000 KN.	550 -2000	3500 x 2500	1600 KN.	4000 KN.					
9	SMG 1200 7.3454	Hydraulisch	12000 KN.	550 - 2400	3500 x 2500	1600 KN.	4000 KN.					
10	SMG 800 7.3696	Hydraulisch	8000 KN.	200 - 2000	3000 x 2000	1400 KN	3150 KN.					
11	SMG 630 7.3458	Hydraulisch	6300 KN.	200 - 2000	3000 x 1800	1200 KN	2500 KN.					
12	Müller BZE 630/800	Hydraulisch	8000 KN.	500 - 1600	2500 x 1600		2500 KN.		12 To.	100-1500 mm	1 - 4 mm	Beliebig
13	Müller BZE 850	Hydraulisch	8500 KN.	500 - 1600	2500 x 1600		2500 KN.					
14	Müller ZHDS 630	Hydraulisch	6300 KN.	500 - 1500	3000 x 1600	800 KN.	2000 KN.					
15	Müller ZE 1000	Hydraulisch	10000 KN.	500 - 2000	3100 x 1900	700 KN.	2000 KN.					
16	3 Achs Transfer elektrisch	maximal 10 Stationen		Vorschubweg max: 1000mm		Hubhöhe 300 mm		Platinenbreite max. 1500mm			Leistung max: 9 Teile/min	
17	Müller ZE 400	Hydraulisch	4000 KN.	500 - 1300	2000 x 1500		1600 KN.		10 To.	300-1200 mm	0,5 - 2,5 mm	Beliebig
18	Müller ZE 350	Hydraulisch	3500 KN.	500 - 1300	1800 x 1300		1600 KN.		10 To.	100-1270 mm	0,5 - 2,5 mm	Beliebig
19	Laufer RZU 400	Hydraulisch	4000 KN.	400 - 1200	1400 x 1100		2500 KN.					
20	Seuthe 630	Exzenter	6300 KN.	420 - 540	2000 x 1500			25-38 min	10 To.	300 - 1000 mm	0,4-1,75 mm	10-300mm
21	Weingarten DQ 400	Kurbel	4000 KN.	600 - 1000	3000 x 1300			10-20 min	12 To.	300 - 1500 mm	0,4 - 2,5 mm	Beliebig
22	Weingarten VK 600	Kurbel	6000 KN.	500 - 1500	3000 x 1800	850 KN.	1700 KN.	10-16 min				
23	Weingarten VK600	Kurbel	6000 KN.	500 - 1500	3000 x 1800	850 KN.	1700 KN.	10-16 min				
24	Schuler P4E 2Sq600	Kurbel	6000 KN.	500 - 1500	3000 x 1800	850 KN.	2000 KN.	7-12 min				
25	Weingarten XXDV 500	Kurbel	5000 KN.	500 - 1500	3000 x 1800	850 KN.	1700 KN.	7 / 9 min				
26	Weingarten VK 600	Kurbel	6000 KN.	500 - 1500	3000 x 1800			10-16 min				
27	Weingarten XXDV 500	Kurbel	5000 KN.	500 - 1500	3000 x 1800	850 KN.	1700 KN.	7 / 9 min				
28	Goiti CFR 250	Exzenter	2600 KN.	340 - 670	1000 x 710			36 min				
29	Colombo 216.A.200	Exzenter	2000 KN.	390 - 550	1600 x 1200			25-75 min				
30	Beutler DR160	Exzenter	1600 KN.	250 - 400	1300 x 800			60 min	4 To.	50-500 mm	0,3 - 4 mm	Beliebig
31	SGP PED 160	Exzenter	1600 KN.	300 - 500	1200 x 900			20 min				
32	Clearing 110	Exzenter	1100 KN.	230 - 482	990 x 765			60 min				
33	Edelh. DEPRR110	Exzenter	1100 KN.	195 - 350	900 x 650			30-90 min				
34	Manzoni T800 2 MR	Kurbel	8000 KN.	600 - 850	4100 x 1250			12 - 45 min	6,5 To.	100 - 600mm	0,5 - 6 mm	Beliebig
	3 Achs Transfer elektrisch	maximal 10 Stationen		Transferweg max: 450 mm		Hubhöhe 200 mm		Innenmaß der Transferschienen zu 300-875mm			Leistung max: 9 Teile/min	
35	Raster	Kurbel	6500 KN.	695	2200 x 1200			10 - 100 min	5 To.	100 - 765mm	0,5 - 6,5 mm	Beliebig
36	Lasco Zieh und Schlagpresse	Hydraulisch	4000 KN.	1500	1350 x 1520		1200 KN.					

Blech- und Sonderbearbeitungsmaschinen

lfde Nr.	Maschine	Maschinentyp	Leistung
2	Fasti 509-30/10	Hydraulische Tafelblechschere	bis 10 mm Blechstärke
3	Mengele H135-25	Hydraulische Abkantmaschine	1350 KN. Druckkraft
2	Hesse	Hydraulische Tafelblechschere	Arbeitsbreite 3000mm Schnitt bis 4 mm
4	Trumpf EHT 500 to - 40	Hydraulische Abkantmaschine	Arbeitslänge 4000mm Druck 5000 KN.
5	EHT 250	Hydraulische Abkantmaschine	2500 KN. Druckkraft
6	Trumpf Trumatic L 3050	2 D Laserschneidanlage	3000mmx1500mm 6 KW.
7	Trumpf 3 D Laseranlage	3 D Laserschneidanlage	3000mmx1500mm 4 KW.

Schweißmaschinen zur Baugruppenfertigung

Anlagenliste der VNT Metal Hungary Kft

9200 Mosonmagyaróvár

Ifde Nr.	Maschine	Fabrikat	Schweißsteuerung	Leistung	Zubehör und Sondereinrichtungen	Verfahrwege
1	Nimak Buckelschweißmaschine	BMP 6-2/125	automatische Überw.	max. 16 KA.	CNC frei programmierbarer Kreuztisch	300 x 1000mm
2	Nimak Buckelschweißmaschine	BMP 6-2/150	automatische Überw.	max. 16 KA.	CNC frei programmierbarer Kreuztisch	400 x 1200mm
3	Nimak Punktschweißzange gerade	L193 TA	automatische Überw.	2x3mm Blech	automatisches Kappenfräsgerät	
4	Nimak Punktschweißzange gerade	L193 TA	automatische Überw.	2x3mm Blech	automatisches Kappenfräsgerät	
5	Nimak Schräg - Punktschweißzange	ZT 28/6 H0.14C.	automatische Überw.	2x3mm Blech		
6	Schlatter Buckelschweißmaschine	GP2.282.22.42	Swepp 01	max 18 KA.		
7	Techna Buckelschweißmaschine	Techna 3302B	Bosch 005	max 20 KA.		
8	6 Achs Schweißroboter Kuka	215	GLC 503 QUINTO	bis 25 mm		
9	Buckelschweißmaschine	Aro	Bosch	280 KVA	Ausladung 250mm Hub 100mm - 530mm	Tisch 500mm x 500mm
10	Buckelschweißmaschine Doppelkopf	Esab	Bosch	500 KVA	Ausladung 450mm Hub 150mm - 350mm	Tisch 1200mm x 300mm
11	6 Achs Schweißroboter mit 2 Zusatzachsen	Reis	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm	Drehtisch Tragkraft max. 500kg.	Nutzkreis 1000mm
12	6 Achs Schweißroboter mit 1 Zusatzachse	Reis	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm	Drehtisch Spitzenweite 1500mm Tragkraft max. 500kg.	Nutzkreis 1000mm

Sondermaschinen

Ifde Nr.	Maschine	Fabrikat	Bandbreite	Bandbreite	Bandstärke	Bandstärke	Coilgewicht	Tennschere	Positioniergenauigkeit	Hubzahl
1	Querteilanlage	GSW Schwabe	maximal	minimal	maximal	minimal	maximal	schwenkbar	in mm	maximal
			1500 mm	400 mm	4 mm	0,5 mm	20 mm	+ - 45°	-0,1	28

Ifde Nr.	Maschine	Maschinenhersteller	Maschinentype	Beladefläche	Baujahr	Tankvolumen	Reinigungssy.	Anlagentyp	
2	Teilewaschanlage	Perkute	Clean-o-mat	PF 150	1500*1500	Bj.2003	850 liter	Alkal.	Spritzreinigungsanlage
3	Teilewaschanlage	Perkute	Claen-o-mat	PF 200	2200*2000	Neuanlage	1150 liter	Alkal.	Spritzreinigungsanlage