

				Werkzeug						Vorschub Bandanlage oder Transfer				Aufstellort
lfd. Nr.	Maschine	Pressentyp	Preßkraft	Einbauhöhe mm	Aufspannfläche mm	Stößelkissen	Tischkissen	Hubzahl	Coilgewicht	Bandbreite	Bandstärke	Vorschub		
1	Müller ZE 1000-40.11.1	Hydraulisch	10 000 KN.	500 - 2000	4000 x 2400	1500 KN.	3500 KN.						Halle 4	
2	Erfurt PE4-HH-800- ES	Kurbel	8000 KN.	500 - 1500	4600 x 2200		1600 KN.	6-18 min					Halle 4	
3	Erfurt PE4-HH-800- ES	Kurbel	8000 KN.	500 - 1500	4600 x 2200		1600 KN.	6-18 min					Halle 4	
4	Erfurt PE4-HH-800- ES	Kurbel	8000 KN.	500 - 1500	4600 x 2200		1600 KN.	6-18 min					Halle 4	
5	Erfurt PE4-HH-800- ES	Kurbel	8000 KN.	500 - 1500	4600 x 2200		1600 KN.	6-18 min					Halle 4	
	Bandanlage mit Haspel Walzenvorschub und Richtmaschine Firma Schleicher / Erlangen								15 To.	50 - 1600	0,4 - 4 mm	Beliebig	Halle 4	
	3 Achs Transfer elektrisch	maximal 10 Stufen		Vorschubweg max: 0-1000mm		Hubhöhe 0-250 mm		Greiferschienenöffnung 775-1775mm			Leistung max: 15 Teile/min		Halle 4	
6	SMG 1200 neu 7.4681	Hydraulisch	12000 KN.	550 -2000	3500 x 2500	1600 KN.	4000 KN.	Alle 4 Pressen sind mit insgesamt 8 Kuka Roboter verbunden , so das alle 4 Pressen in Verkettung verschiedener Varianten gefahren werden können Kuka Roboter KR 210 Nutzkreis 3100mm					Halle 4	
7	SMG 1200 7.3454	Hydraulisch	12000 KN.	550 - 2400	3500 x 2500	1600 KN.	4000 KN.						Halle 4	
8	SMG 800 7.3696	Hydraulisch	8000 KN.	200 - 2000	3000 x 2000	1400 KN	3150 KN.						Halle 4	
9	SMG 630 7.3458	Hydraulisch	6300 KN.	200 - 2000	3000 x 1800	1200 KN	2500 KN.						Halle 4	
10	RZU 2000	Hydraulisch	20 000 KN.	700-2400	5000 x 2500	3000 KN	6000 KN						Halle 5	
11	Müller BZE 630/800	Hydraulisch	8000 KN.	500 - 1600	2500 x 1600		2500 KN.		12 To.	100-1500 mm	1 - 4 mm	Beliebig	Halle 1	
12	Müller BZE 850	Hydraulisch	8500 KN.	500 - 1600	2500 x 1600		2500 KN.						Halle 1	
13	Müller ZHDS 630	Hydraulisch	6300 KN.	500 - 1500	3000 x 1600	800 KN.	2000 KN.						Halle 1	
14	Müller ZE 1000	Hydraulisch	10 000 KN.	500 - 2000	3100 x 1900	700 KN.	2000 KN.						Halle 1	
15	3 Achs Transfer elektrisch	maximal 10 Stationen		Vorschubweg max: 1000mm		Hubhöhe 300 mm		Platinenbreite max. 1500mm			Leistung max: 9 Teile/min		Halle 1	
16	Müller ZE 400	Hydraulisch	4000 KN.	500 - 1300	2000 x 1500		1600 KN.		10 To.	300-1200 mm	0,5 - 2,5 mm	Beliebig	Halle 1	
17	Müller ZE 350	Hydraulisch	3500 KN.	500 - 1300	1800 x 1300		1600 KN.		10 To.	100-1270 mm	0,5 - 2,5 mm	Beliebig	Halle 1	
18	Laufer RZU 400	Hydraulisch	4000 KN.	400 - 1200	1400 x 1100		2500 KN.						Halle 1	
19	Seuthe 630	Exzenter	6300 KN.	420 - 540	2000 x 1500			25-38 min	10 To.	300 - 1000 mm	0,4-1,75 mm	10-300mm	Halle 1	
20	Weingarten DQ 400	Kurbel	4000 KN.	600 - 1000	3000 x 1300			10-20 min	12 To.	300 - 1500 mm	0,4 - 2,5 mm	Beliebig	Halle 1	
21	Weingarten VK 600	Kurbel	6000 KN.	500 - 1500	3000 x 1800	850 KN.	1700 KN.	10-16 min					Halle 1	
22	Weingarten VK600	Kurbel	6000 KN.	500 - 1500	3000 x 1800	850 KN.	1700 KN.	10-16 min					Halle 1	
23	Schuler P4E 2Sq600	Kurbel	6000 KN.	500 - 1500	3000 x 1800	850 KN.	2000 KN.	7-12 min					Halle 1	
24	Weingarten XXDV 500	Kurbel	5000 KN.	500 - 1500	3000 x 1800	850 KN.	1700 KN.	7 / 9 min					Halle 1	
25	Weingarten VK 600	Kurbel	6000 KN.	500 - 1500	3000 x 1800			10-16 min					Halle 1	
26	Weingarten XXDV 500	Kurbel	5000 KN.	500 - 1500	3000 x 1800	850 KN.	1700 KN.	7 / 9 min					Halle 1	
27	Goiti CFR 250	Exzenter	2600 KN.	340 - 670	1000 x 710			36 min					Halle 2	
28	Colombo 216.A.200	Exzenter	2000 KN.	390 - 550	1600 x 1200			25-75 min					Halle 2	
29	Beutler DR160	Exzenter	1600 KN.	250 - 400	1300 x 800			60 min	4 To.	50-500 mm	0,3 - 4 mm	Beliebig	Halle 2	
30	SGP PED 160	Exzenter	1600 KN.	300 - 500	1200 x 900			20 min					Halle 2	
31	Clearing 110	Exzenter	1100 KN.	230 - 482	990 x 765			60 min					Kühne	
32	Edelh. DEPRR110	Exzenter	1100 KN.	195 - 350	900 x 650			30-90 min					Halle 2	
33	Manzoni T800 2 MR	Kurbel	8000 KN.	600 - 850	4100 x 1250			12 - 45 min	6,5 To.	100 - 600mm	0,5 - 6 mm	Beliebig	Halle 1	
	3 Achs Transfer elektrisch	maximal 10 Stationen		Tranferweg max: 450 mm		Hubhöhe 200 mm		Innenmaß der Transferschienen zu 300-875mm			Leistung max: 9 Teile/min		Halle 1	
34	Raster	Kurbel	6500 KN.	695	2200 x 1200			10 - 100 min	5 To.	100 - 765mm	0,5 - 6,5 mm	Beliebig	Halle 5	
	3 Achs Transfer mechanisch												Halle 5	
35	Lasco Zieh und Schlagpresse	Hydraulisch	4000 KN.	1500	1350 x 1520		1200 KN.						Halle 2	
36	Hydrab	Hydraulisch	1000 KN.	240 -800	1000 x 700	50 KN.	400 KN.						Halle 2	

BLECH- UND SONDERBEARBEITUNGSMASCHINEN

lfd. Nr.	Maschine	Maschinentyp	Leistung	Aufstellort	Zusatzinformationen
1	Fasti 509-30/10	Hydraulische Tafelblechschere	bis 10 mm Blechstärke	Halle 2	
2	Mengele H135-25	Hydraulische Abkantmaschine	1350 KN. Druckkraft	Kühne	
3	Hesse	Hydraulische Tafelblechschere	Arbeitsbreite 3000mm Schnitt bis 4 mm	Halle 2	
4	Trumpf EHT 500 to - 40	Hydraulische Abkantmaschine	Arbeitslänge 4000mm Druck 5000 KN.	Kühne	
5	EHT 250	Hydraulische Abkantmaschine	2500 KN. Druckkraft	Kühne	
6	Trumpf Trumatic TLF 6000	2 D Laserschneidanlage	3000mmx1500mm 6 KW.	Kühne	
7	Trumpf 3 D Laseranlage	3 D Laserschneidanlage	3000mmx1500mm 4 KW.	Kühne	X=490mm, Y=400mm, Z=350mm, inklusive Zusatz Drehachse
8	Alpha AL-TW 450F	3 Achsen Faserlaserschweißmaschine	450Watt	200 - 2000	3000 x 2000

SCHWEISSMASCHINEN ZUR BAUGRUPPENFERTIGUNG

lfd. Nr.	Maschine	Fabrikat	Schweißsteuerung	Leistung	Zuberhör und Sondereinrichtungen	Verfahrwege	Aufstellort
1	Nimak Buckelschweißmaschine	BMP 6-2/125	automatische Überw.	max. 16 KA.	CNC frei programmierbarer Kreutztisch	300 x 1000mm	Halle 3
2	Nimak Buckelschweißmaschine	BMP 6-2/150	automatische Überw.	max. 16 KA.	CNC frei programmierbarer Kreutztisch	400 x 1200mm	Halle 3
3	Nimak Punktschweißzange gerade	L193 TA	automatische Überw.	2x3mm Blech	automatisches Kappenfräsggerät		Halle 3
4	Nimak Punktschweißzange gerade	L193 TA	automatische Überw.	2x3mm Blech	automatisches Kappenfräsggerät		Halle 3
5	Nimak Schräg - Punktschweißzange	ZT 28/6 H0.14C.	automatische Überw.	2x3mm Blech			Halle 3
6	Schlatter Buckelschweißmaschine	GP2.282.22.42	Swepp 01	max 18 KA.			Halle 3
7	Schlatter Buckelschweißmaschine	GP2.282.22.42	Swepp 01	max 18 KA.			Halle 3
8	6 Achs Roboter Kuka	KR 150		150kg Traglast	mit Wechselstrom Schweißzange (C) Nimak 15 KA	Nutzkreis 1500mm	Halle 3
9	6 Achs Roboter Kuka	KR210		210kg Traglast	mit Mittelfrequenz Schweißzange (C) Nimak 32 KA	Nutzkreis 1500mm	Halle 3
10	Buckelschweißmaschine	Aro	Bosch	280 KVA	Ausladung 250mm Hub 100mm - 530mm	Tisch 500mm x 500mm	Halle 3
11	Buckelschweißmaschine Doppelkopf	Esab	Bosch	500 KVA	Ausladung 450mm Hub 150mm - 350mm	Tisch 1200mm x 300mm	Halle 3
12	6 Achs Schweißroboter mit 2 Zusatzachsen	Reis	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm	Drehtisch Tragkraft max. 500kg.	Nutzkreis 1000mm	Kühne
13	6 Achs Schweißroboter mit 1 Zusatzachse	Reis	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm	Drehtisch Spitzenweite 1500mm Tragkraft max. 500kg.	Nutzkreis 1000mm	Kühne
14	6 Achs Schweißroboter mit 1 Zusatzachse	Reis	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm	Drehtisch Spitzenweite 1500mm Tragkraft max. 500kg.	Nutzkreis 1000mm	Kühne
15	6 Achs Schweißroboter mit 1 Zusatzachse	Reis	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm	Drehtisch Spitzenweite 1500mm Tragkraft max. 500kg.	Nutzkreis 1000mm	Kühne
16	6 Achs Schweißroboter mit 1 Zusatzachse	Reis	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm	Drehtisch Spitzenweite 1500mm Tragkraft max. 500kg.	Nutzkreis 1000mm	Kühne
17	6 Achs Schweißroboter mit 1 Zusatzachse	Reis	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm			Kühne
18	6 Achs Schweißroboter mit 1 Zusatzachse	Reis	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm			Kühne
19	6 Achs Schweißroboter mit 1 Zusatzachse	Reis	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm			Kühne

SONDERMASCHINEN

lfd. Nr.	Maschine	Fabrikat	Bandbreite maximal	Bandbreite minimal	Bandstärke max.	Bandstärke min.	Coilgewicht max.	Tennschere	Positioniergenauigkeit	Hubzahl max.	Aufstellort
1	Querteilanlage	GSW Schwabe	1500 mm	400 mm	4 mm	0,5 mm	20 mm	+/- 45°	-0,1 mm	28	Halle 4

lfd. Nr.	Maschine	Maschinenhersteller		Maschinentype	Beladefläche	Baujahr	Tankvolumen	Reinigungssystem	Anlagentyp		Aufstellort
2	Geschlossenen Teilewaschanlage	Perkute		Clean-o-mat	1500*1500	2003	850 Liter	Alkal.	Spritzreinigungsanlage		Halle 2
3	Geschlossenen Teilewaschanlage	Perkute		Clean-o-mat	2200*2000	Neuanlage	1150 Liter	Alkal.	Spritzreinigungsanlage		Halle 2
	Maschine	Hersteller	Max. Teilegewicht	Max. Teilhöhe	Teilebreite	Max. Teilelänge					
4	Durchlaufteilewaschanlage	Innomontage	25kg	750 mm	200 mm	750 mm					Halle 5