

## HYDRAULISCHE UND MECHANISCHE PRESSEN

lfde Nr.	Maschine	Pressentyp	Preßkraft	Werkzeug		Stößelkissen	Tischkissen	Hubzahl	Vorschub Bandanlage oder Transfer				Aufstellort
				Einbauhöhe mm	Aufspannfläche mm				Coilgewicht	Bandbreite	Bandstärke	Vorschub	
1	Müller ZE 1000-40.11.1	Hydraulisch	10000 KN	500 -2000	4000 x 2400	1500 KN	3500 KN						Halle 4
2	Erfurt PE4-HH-800- ES	Kurbel	8000 KN	500 - 1500	4600 x 2200		1600 KN	6-18 min					Halle 4
3	Erfurt PE4-HH-800- ES	Kurbel	8000 KN	500 - 1500	4600 x 2200		1600 KN	6-18 min					Halle 4
4	Erfurt PE4-HH-800- ES	Kurbel	8000 KN	500 - 1500	4600 x 2200		1600 KN	6-18 min	15 To.	1500	0,5 - 3 mm		Halle 4
5	Erfurt PE4-HH-800- ES						1600 KN	6-18 min					Halle 4
	Bandanlage mit Haspel Walzenvorschub und Richtmaschine Firma Schleicher / Erlangen									15 To.	50 - 1600	0,4 - 4 mm	Beliebig
	3 Achs Transfer elektrisch	maximal 10 Stufen		Vorschubweg max: 0 - 1000 mm		Hubhöhe 0 - 250 mm		Greiferschienenöffnung 775 - 1775 mm		Leistung max: 15 Teile/min			Halle 4
6	SMG 1200 neu 7.4681	Hydraulisch	12000 KN	550 - 2000	3500 x 2500	1600 KN	4000 KN	Alle 5 Pressen sind mit insgesamt 10 Kuka Roboter verbunden, so das alle 5 Pressen in Verkettung verschiedener Varianten gefahren werden können. Kuka Roboter KR 210 Nutzkreis 3100 mm					Halle 4
7	SMG 1200 7.3454	Hydraulisch	12000 KN	550 - 2400	3500 x 2500	1600 KN	4000 KN						Halle 4
8	SMG 800 7.3696	Hydraulisch	8000 KN	200 - 2000	3000 x 2000	1400 KN	3150 KN						Halle 4
9	SMG 630 7.3458	Hydraulisch	6300 KN	200 - 2000	3000 x 1800	1200 KN	2500 KN						Halle 4
10	Müller ZE 1000	Hydraulisch	10000 KN	500 - 2000	3100 x 1900	700 KN	2000 KN						Halle 4
11	RZU 2000	Hydraulisch	20000 KN	700 - 2400	5000 x 2500	3000 KN	6000 KN						Halle 5
12	Müller ZHDS 630	Hydraulisch	6300 KN	500 - 1500	3000 x 1600	800 KN	2000 KN						Halle 1
13	Müller ZE 350	Hydraulisch	3500 KN	500 - 1300	1800 x 1300		1600 KN		10 To.	100-1270 mm	0,5 - 2,5 mm	Beliebig	Halle 1
14	Laufer RZU 400	Hydraulisch	4000 KN	400 - 1200	1400 x 1100		2500 KN						Halle 1
15	Seuthe 630	Exzenter	6300 KN	420 - 540	2000 x 1500			25-38 min	10 To.	300 - 1000 mm	0,4-1,75 mm	10-300 mm	Halle 1
16	Weingarten HUQ4-1100	Kurbel	11000KN	900-1250	5000 x 2200	keines	keines	24 min	15 To.	50-1500 mm	0,7-6,5 mm	beliebig	Halle 1
	3 Achs Transfer elektrisch			Vorschubweg max: 0 - 1000 mm		Hubhöhe 250 mm		Greiferschienenöffnung min. 516 max. 2116 mm		Schließweg je Seite 300 mm			Halle 1
17	Müller Weingarten Presse	Kurbel	6000 KN	1500-1100		keines	ausser Betrieb	10-16					Halle 1
18	Goiti CFR 250	Exzenter	2600 KN	340 - 670	1000 x 710			36 min					Halle 2
19	Beutler DR160	Exzenter	1600 KN	250 - 400	1300 x 800			60 min	4 To.	50-500 mm	0,3 - 4 mm	Beliebig	Halle 2
20	SGP PED 160	Exzenter	1600 KN	300 - 500	1200 x 900			20 min					Halle 2
21	Schuler Exzenterpresse	Exzenter	2000KN	300 - 500	3000 x 1800								Halle 2
22	Manzoni T800 2 MR	Kurbel	8000 KN	600 - 850	4100 x 1250			12 - 45 min	6,5 To.	100 - 600 mm	0,5 - 6 mm	Beliebig	Halle 1
	3 Achs Transfer elektrisch	maximal 10 Stationen		Tranferweg max: 450 mm		Hubhöhe 200 mm		Innenmaß der Transferschienen zu 300 - 875 mm		Leistung max: 9 Teile/min			Halle 1
23	Raster	Kurbel	6500 KN	695	2200 x 1200			10 - 100 min	5 To.	100 - 765 mm	0,5 - 6,5 mm	Beliebig	Halle 5
	3 Achs Transfer mechanisch												Halle 5
24	Schuller Transferpresse	Linkdrive	1000 KN		5000 x 2500			bis max. 30	25 To	1500 mm	0,5 - 4 mm		Halle 2

## BLECH- UND SONDERBEARBEITUNGSMASCHINEN

lfde Nr.	Maschine	Maschinentyp	Leistung	Zusatzinformationen	Aufstellort
1	Hesse	Hydraulische Tafelblechschere	Arbeitsbreite 3000 mm Schnitt bis 4 mm		Halle 2
2	Trumpf EHT 500 to - 40	Hydraulische Abkantmaschine	Arbeitslänge 4000 mm Druck 5000 KN.		Halle 2
3	Alpha AL-TW 450F	3 Achsen Faserlaserschweißmaschine	450Watt,	X=490 mm, Y=400 mm, Z=350 mm, inklusive Zusatz Drehachse	Halle 7

## SCHWEISSMASCHINEN ZUR BAUGRUPPENFERTIGUNG

Ifde Nr.	Maschine	Fabrikat	Schweißsteuerung	Leistung	Zubehör und Sondereinrichtungen	Arbeitsbereich	Aufstellort
1	Nimak Buckelschweißmaschine	BMP 6-2/125	automatische Überw.	max. 16 KA	CNC frei programierbarer Kreuztisch	300 x 1000 mm	Halle 1
2	Nimak Buckelschweißmaschine	BMP 6-2/150	automatische Überw.	max. 16 KA	CNC frei programierbarer Kreuztisch	400 x 1200 mm	Halle 1
3	Nimak Punktschweißzange gerade	L193 TA	automatische Überw.	2x3 mm Blech		frei verfügbar	Halle 1
4	Nimak Schräg - Punktschweißzange	ZT 28/6 H0.14C.	automatische Überw.	2x3 mm Blech	automatisches Kappenfräsgerät	frei verfügbar	Halle 1
6	Nimak Mittelfrequenz - Buckelschweißmaschine	BMMD 24 / 400 MF	Genius	max 60 KA	Servohub, Ausladung 350 mm, Arbeitshub 150 mm, Kraft 2400 da/N	Tisch 400 x 400 mm	Halle 1
7	Buckelschweißmaschine	Aro	Bosch	280 KVA	Ausladung 250 mm Hub 100 mm - 530mm	Tisch 500 x 500 mm	Halle 1
8	6 Achs Roboter Kuka	KR 150		150 kg Traglast	mit Wechselstrom Schweißzange (C) Nimak 15 KA	Nutzkreis 1500 mm	Halle 3
9	6 Achs Roboter Kuka	KR210		210 kg Traglast	mit Mittelfrequenz Schweißzange (C) Nimak 32 KA	Nutzkreis 1500 mm	Halle 3
10	Buckelschweißmaschine Doppelkopf	Esab	Bosch	500 KVA	Ausladung 450mm Hub 150 mm - 350 mm	Tisch 1200 x 300 mm	Halle 3
11	6 Achs Schweißroboter mit 2 Zusatzachsen	Reis SR 01	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm	2 Stationen Dreh und Kipptisch Tragkraft max. 500 kg	Nutzkreis 1000 mm	Halle 3
12	6 Achs Schweißroboter mit 1 Zusatzachse	Reis SR 02	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm	2 Stationen Drehtisch Spitzenweite 1500 mm Tragkraft max. 500 kg	Nutzkreis 1500 mm	Halle 3
13	6 Achs Schweißroboter mit 1 Zusatzachse	Reis SR 03	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm	2 Stationen Drehtisch Spitzenweite 2000mm Tragkraft max. 500kg.	Nutzkreis 2000 mm	Halle 2
14	6 Achs Schweißroboter mit 1 Zusatzachse	Reis SR 04	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm	2 Stationen Drehtisch Spitzenweite 1500mm Tragkraft max. 500kg.	Nutzkreis 1500 mm	Halle 2
15	6 Achs Schweißroboter mit 1 Zusatzachse	Kuka SR 05	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm	1 Station Drehtisch und Kipptisch Tragkraft max. 500kg.	Nutzkreis 1000 mm	Halle 3
16	6 Achs Portalschweißroboter mit 1 Zusatzachse	Reis SR 06	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm	2 fixe Drehtische Spitzenweite 3000mm Tragkraft max. 500kg.	Nutzbereich 1000 x 3000 mm	Halle 2
17	6 Achs Schweißroboter mit 1 Zusatzachse	Kuka SR 07	Fronius 400 Ampere	bis 25 mm	2 Stationen Drehtisch Spitzenweite 2600mm Tragkraft max. 500kg.	Nutzkreis 2600 mm	Halle 2
	Laserschweißanlage für Aluminium	Jutz			Sonderschweißprozess für Aluminium mit Zusatzwerkstoff	3 Achsen Verfahrtsch	Halle 7

## SONDERMASCHINEN

Ifde Nr.	Maschine	Fabrikat	Bandbreite	Bandbreite	Bandstärke	Bandstärke	Coilgewicht	Tennschere	Positioniergenauigkeit	Hubzahl	Aufstellort
1	Querteilanlage	GSW Schwabe	maximal	minimal	maximal	minimal	maximal	schwenkbar	in mm	maximal	Halle 4
			1500 mm	400 mm	4 mm	0,5 mm	20 mm	+ - 45°	-0,1	28	

Ifde Nr.	Maschine	Maschinenhersteller	Maschinentype	Beladefläche	Baujahr	Tankvolumen	Reinigungssy.	Anlagentyp	Aufstellort	
2	Geschlossenen Teilewaschanlage	Perkute	Clean-o-mat	Pfw 150	1500 x 1500	Bj.2003	850 liter	Alkal.	Spritzreinigungsanlage	Halle 2
3	Geschlossenen Teilewaschanlage	Perkute	Claen-o-mat	PF 200	2200 x 2000	Neuanlage	1150 liter	Alkal.	Spritzreinigungsanlage	Halle 2

Ifde Nr.	Maschine	Hersteller	Max Teilgewicht	Max Teilehöhe	Max Teilebreite	Max Teilelänge					Aufstellort
4	Durchlaufteilewaschanlage	Innomontage	25 kg	750 mm	200 mm	750 mm	Neuanlage				Halle 5